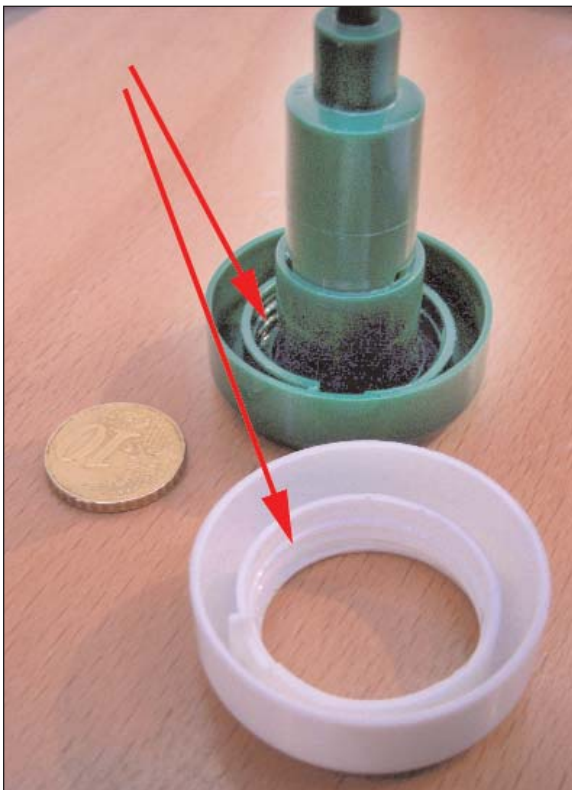


Im Mittelpunkt der EuroMold: Das Werkzeug als Schlüsselement im Produktionsprozess

## Neuheiten rund um die Form



*Die von Dicronite U.T.E. Pohl angebotene Beschichtung Dicronite 5L ist ein effizientes Hilfsmittel bei der Zwangsentformung hinterschnittener Spritzgussteile wie z.B. Schraubdeckeln aus nicht klebenden Kunststoffen*

Als effizientes Hilfsmittel bei der Zwangsentformung hinterschnittener Spritzgussteile wie z.B. Schraubdeckel aus nicht klebenden Kunststoffen wie PP, PE oder PC dient eine Beschichtung der Form mit Wolfram-Disulfid in lamellarer Form.

Dieses im Rennsport erprobte System ermöglicht eine erhebliche Reibungsminderung mit entsprechenden Vorteilen sowohl bei der Füllung der Form als auch beim Entformen und ermöglicht in vielen Fällen den Verzicht auf Formtrennstoffe. Die Schicht mit der Bezeichnung Dicronite DL-5 wird in einem kalten Verfahren bei Raumtemperatur in einer Dicke von lediglich 0,5 µm abgeschieden, sie haftet auf allen Trägermaterialien, auch auf solchen, die bereits beschichtet sind. Nach Auskunft des Herstellers, Dicronite U.T.E. Pohl aus Iserlohn, eignet sich das Verfahren auch zur Verminderung von Verschleiß an allen bewegten Teilen der Form.